

Первые итоги Генеральной Ассамблеи FSC 2017

В последние дни Генассамблеи (12-13 октября) международные члены FSC голосовали за выдвинутые ранее решения.

Принципиально новым является лишь одно решение, связанное с возможностью сертификации плантаций, в том случае, если они заложены на лесных землях после 1994 года, — при условии развития там программ восстановления природных лесов. Были сделаны уточнения касательно применения концепции свободного предварительного осознанного согласия (СПОС) в работе с коренными народами и местным населением. Также принято решение усилить работу по содействию сертификации пищевых и недревесных ресурсов леса. Несколько дней ранее на Генеральной ассамблее международное правление FSC утвердило новую редакцию Единых международных индикаторов. В ЕМИ теперь закреплена возможность национальной интерпретации термина «абсолютное большинство» МЛТ, соответствующей местным условиям. Эта интерпретация фиксируется в соответствующих национальных стандартах.

Вести по-новому

Минприроды России подготовило проект нового приказа «Об утверждении Порядка ведения государственного лесного реестра».

Наиболее важным нововведением является то, что новый порядок в явном виде предусматривает внесение в государственный лесной реестр основных картографических материалов лесного хозяйства: лесоустроительных планшетов, карт-схем лесничеств и лесопарков, планов насаждений лесничеств и участков лесничеств. Эти материалы, согласно проекту, должны вноситься в государственный лесной реестр как приложения к формам государственного лесного реестра.

Новый порядок более точно определяет, какая информация может вноситься в ГЛР на бумажных или электронных носителях, а какая — обязательно на бумажных. В частности, для форм ГЛР предусматривается обязательное внесение и хранение на бумажных носителях (оцифровка этих материалов допускается, но в качестве дополнительной меры). По всей видимости, это требование распространяется и на вышеупомянутые картографические материалы, являющиеся, по проекту, приложениями к формам ГЛР.

По материалам сайта <http://www.lesonline.ru>

БУМАЖНИК

стр. 2-3

С 75-ЛЕТНИМ ЮБИЛЕЕМ, АВТОТРАНСПОРТНЫЙ И АВТОЛЕСОВОЗНЫЙ ЦЕХА!

В эти дни свой двойной праздник — юбилей и День автомобилиста — отмечают коллективы сразу двух структурных подразделений. Знакомимся с сотрудниками, узнаём о планах на будущее и присоединяемся к самым тёплым поздравлениям.

■ Слово специалисту

НОВЕЙШАЯ ИСТОРИЯ

ЗА СВОЮ 75-ЛЕТНЮЮ ИСТОРИЮ ОТДЕЛ ЛАБОРАТОРНОГО И ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ НЕ РАЗ МЕНЯЛ НАЗВАНИЕ И СТРУКТУРУ. ТОЧКОЙ ОТСЧЁТА «НОВЕЙШЕЙ ИСТОРИИ», КОГДА ЗА СТРУКТУРНЫМ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕМ ЗАКРЕПИЛОСЬ НАЗВАНИЕ ОЛТК, МОЖНО СЧИТАТЬ 16 ОКТЯБРЯ 1992 ГОДА.



— Лабораторный контроль на предприятии существовал всегда — с того самого момента, как было организовано основное производство, — убеждена начальник ОЛТК **Татьяна Николаевна Соммерфельд**. — Приказ от 16 октября 1992 года объединил в одном структурном подразделении отдел технического контроля и центральную промышленную лабораторию. С этого момента все функции контроля качества полуфабрикатов, используемых в производстве готовой продукции, лабораторного контроля и контроля качества выпускаемой газетной бумаги закреплены за ОЛТК.

КОНТРОЛЬ ОТ «А» ДО «Я»

— Сегодня в структуру ОЛТК входят лаборатория целлюлозного производства и древесно-подготовительного участка, лаборатория древесномассного производства, лаборатория бумажного производства, санитарно-промышленная лабора-

тория, отдел технического контроля, — перечисляет **Татьяна Николаевна**. — Если посчитать общее количество измерений и анализов, выполняемых нашими лаборантами и специалистами, то получится более восьмисот. Расширенный анализ только газетной бумаги проводится по тридцати с лишним показателям. Добавьте к этому анализ поступающей на предприятие древесины, анализ всех полуфабрикатов.

Это на бумаге можно обобщить и сформулировать коротко. А на деле за этими словами стоит каждодневный кропотливый труд всего коллектива ОЛТК — бесчисленные отборы проб и их подготовка к анализам, измерения и вычисления, корректировка производственных параметров совместно с технологическим персоналом. И как итог — выпуск качественной газетной бумаги, известной во всём мире.

ПРОГРЕСС В ПОМОЩЬ

— За 25 лет произошло немало перемен: модерни-

зация коснулась не только производственного процесса, — продолжает **Татьяна Соммерфельд**. — Так, ртутные приборы определения гладкости газетной бумаги были заменены на современные, компьютеризированные. Кроме основных приборов, определяющих физико-механические показатели полуфабрикатов, было приобретено и освоено оборудование «IGT». С его помощью лаборанты исследуют печатные свойства бумаги. В лабораторию ЦП были закуплены анализатор длины волокна и автотитратор, который позволяет производить полный анализ качества жёсткости целлюлозы.

Новое оборудование отличается высокой технологичностью: для проведения анализа, к примеру, на приборе определения гладкости газетной бумаги достаточно правильно подготовить пробу, остальное «умный» аппарат сделает сам. Тем самым сокращается не только время исследования, но и снижается вероятность погрешности, ведь влияние «человеческого фактора» сводится к минимуму.

В ОДНОМ СТРОЮ

— Сегодня в ОЛТК трудится 140 человек, — рассказывает о коллективе **Татьяна Николаевна**. — И всем хочется сказать слова благодарности за профессионализм, за чёткую, отлаженную работу нашего структурного подразделения. Мои главные помощники — это заместители и начальники лабораторий.

В ОЛТК много людей, проработавших на предприятии более тридцати лет. Это и есть наш золотой состав — лаборант химического анализа ДМП **Татьяна Владимировна Шолохова**, контрольный мастер **Татьяна Михайловна Кяшкина**, лаборант по физико-механическим испытаниям **Татьяна Петровна Гиберт**. Именно они передают свой бесценный опыт, свои знания молодому поколению.

Традиции преемственности заложили ещё первые начальники ОЛТК — **Зоя Николаевна Аристархова** и **Алевтина Викторовна Сафронова**. С теплотой вспоминаем мы и наших ветеранов: **Галину Васильевну Сугак**, **Зинаиду Васильевну Чагину**, **Елену Витальевну Ерофееву**, **Анну Васильевну Кузнецову**, **Любовь Петровну Воробьёву**.

В ОЛТК работают не просто профессионалы — люди с активной жизненной позицией. Мы участвуем во всех корпоративных мероприятиях, в этом году наша женская команда стала победительницей в Спартакиаде АО «Соликамскбумпром».

В планах на будущее — развиваться вместе с предприятием, использовать новые технологии, поддерживать высокое качество готовой продукции, соответствовать стандартам международных рынков.

Елена КЛОЧИХИНА

С 75-летним юбилеем, автотранспортный

КАК СЕГОДНЯ ЖИВУТ ЮБИЛЯРЫ, РАССКАЗЫВАЮТ РУКОВОДИТЕЛИ СТРУКТУРНЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ. И, КОНЕЧНО ЖЕ, ОНИ РАДЫ



Начальник автотранспортного цеха **Владимир Алексеевич Федосеев**:

— *Уважаемые коллеги, ветераны автотранспортного производства! Сердечно поздравляю вас всех с праздником!*

С Днём автомобилиста всех, от кого зависит безопасность пассажиров и надежность перевозок!

Желаю всем доброго здоровья, безаварийных рейсов, семейного благополучия и шофёрской удачи!

НА ПОРОГЕ ПЕРЕМЕН

У нас устанавливается система мониторинга транспорта. Идёт оптимизация организации рабочего процесса цеха. Обновляется парк автотранспортного цеха. Мы получили 2 новых самосвала и 2 новых бензовоза, в новом году ожидаем ещё 2 самосвала и погрузчик.

Цех готов выполнять свою основную задачу — транспортное обеспечение производства. Начиная с участия в технологическом процессе — подачи древесины в производство, вывоза скопа на УСО. Мы участвуем в доставке оборудования, снаряжения, одежды машин... Всего, без чего производство не сможет работать. Нас можно сравнить с кровеносной системой предприятия. Наши автомобили задействованы во всех цепочках производства.

Отправляются наши водители и в дальние рейсы. Привозим, например, сукносетки из Санкт-Петербурга, станки из Рязани.

НАША РАБОЧАЯ ЭСТАФЕТА

У нас в активе остаётся золотой фонд — наши люди.



Механик АТЦ И.А. Юдченко.

Это и водители с большим трудовым стажем — **Н.В. Антипин, В.К. Кремер, А.В. Кузьминых, В.А. Чуклинов**. Можно быть уверенным, что они добросовестно выполнят любое сложное задание.

Рад отметить, что есть замечательные молодые ребята. И знания у них хорошие, и работать умеют, к работе относятся ответственно. Как наши ремонтники **М.М. Логинов, С.Л. Жданков**. Они достойно подхватили эстафету от старшего поколения цеха.

В традициях коллектива нашего цеха работают водители **А.В. Кречетов, А.А. Якимов, М.В. Дик, А.В. Калинин, К.В. Плетенёв, П.В. Шаламов**.



Водитель **С.В. Федотко**. «С ним можно в разведку», — говорит начальник АТЦ.

Самым проверенным и надёжным водителям нашего цеха доверено возить руководителей АО «Соликамскбумпром». Это **А.Г. Бушуев, А.Е. Забецкий, В.И. Артюхов, А.Н. Чуклинов, Ю.С. Янчев, В.И. Миронов**. Они тщательно следят за безопасностью движения, за состоянием машин. В прошлом году Почётной грамотой предприятия были награждены **В.И. Артюхов** и **А.Е. Забецкий**. Анатолий Евгеньевич — один из самых опытных водителей, выдержанный, доброжелательный, мудрый человек, пользуется авторитетом у коллег. С 90-х годов он возит президента нашей компании.



Старший мастер по эксплуатации и безопасности движения **И.В. Гофман**.

Коллектив инженерно-технических работников цеха небольшой, но дружный, слаженный. У нас всегда возможна взаимная замена, что очень важно для организации рабочего процесса. В диспетчерской службе все



Водитель **И.С. Матушкин**.

сотрудники готовы выполнять обязанности старшего мастера.

Из молодых водителей готовим пополнение штата ИТР. Сегодня в резерве **И. С. Матушкин** и **М. Ю. Гартман**.

Всегда загружен работой наш участок благоустройства. Сегодня его как мастер участка возглавил молодой специалист **А.В. Александров**. Быстро вник в дело, надеемся, что он сумеет гра-



Слесарь-ремонтник **В.Н. Капустин**.

мотно организовать работу участка. Сейчас наступает сложная пора — снег, гололёд. Работники участка дежурят с 6 утра, подсыпают песком дорожки. Готовится техника для уборки снега на территории предприятия и на участке до переправы, до зимника.

СЕМЕЙНОЕ ДЕЛО

Автотранспортный цех гордится своими трудовыми династиями **Лебедь, Логиновых, Матушкиных, Чуклиновых**.

Матушкин-отец работал водителем автобуса, сейчас он мастер смены. Сын отслужив в армии, начал работать у нас водителем, получил высшее образование и состоит в нашем кадровом резерве мастеров.

Сын Александра Николаевича Чуклинова **Валерий** уже стал опытным водителем. Сегодня он завозит такелаж в наши дочерние леспромхозы. И зять Александра Николаевича **Алексей Кречетов** работает в нашем цехе. Он занят на сложных дальних рейсах: возит оборудование из Екатеринбурга, из Перми.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

Геннадий Алексеевич Лебедь:

— Водителем на бумком-

бинате работал ещё мой дед **Семён Павлович**. В 1937 году — на строительстве предприятия, в войну и после войны — уже на заводе. И только в году 74-м дед вышел на пенсию. Сюда же на комбинат в гараж пришёл работать и мой отец **Алексей Семёнович**. Начиная водителем, заканчивал свою трудовую деятельность на бумкомбинате диспетчером. Я за рулём с 1979 года, работаю водителем в АО «Соликамскбумпром» с 1991 года, был, правда, небольшой перерыв. Тоже пришёл ещё в гараж. Потом он стал АТП. А из АТП после реорганизации я перешёл в АТЦ. Вожу и людей, и грузы...

В семье все водители (брат отца тоже водитель), поэтому о другой профессии я не задумывался. Как дед на колени к себе за руль посадил, так ничего другого и не надо было. Наверное, в генах было заложено.



Л.Г. Лебедь и **Г.А. Лебедь**.

И мой сын **Леонид** тоже стал водителем. Первый его рейс был из роддома (*смеются отец с сыном*). Сам за рулём с 18 лет, но в цехе работает слесарем по ремонту автомобилей, выучился и получил вторую профессию слесаря электрика по ремонту электрооборудования (автомобилей).

К цеху прикрепили — коллектив нам уже давно родной. Нравится быть в пути-дороге. Хорошая у нас профессия.

Михаил Николаевич Логинов:

— Я водитель трактор-



Слесарь-ремонтник **А.И. Ассанов**.



М.М. и М.Н. Логиновы.

ного погрузчика, работаю на погрузке баланса, щепы, помогаю порядок наводить на территории ЛСП. Работа разная, по сменам, тем и нравится. За рулём с 1982 года.

Мой сын **Михаил** пришёл работать в наш цех в 2012 году тоже на погрузчик. Сегодня работает в нашем цехе слесарем по топливной аппаратуре 4 разряда.

Этапы большого пути

1. Сентябрь, 1942 г. — подписан генеральный акт о приемке в эксплуатацию объектов ЦБК. В перечень этих объектов включен гараж, в котором насчитывалось 18-20 единиц. Самым большим был пятитонный «Яр-5».

2. В 1946 г. автопарк пополнен прибывшими с фронта американскими «Фордами», «Студебеккерами».

3. 14.06. 1946 г. по 01.04.1973 г. начальником гаража был **Афанасий Андреевич Поздняков**, в течение 26 лет руководил он гаражом.

4. Январь-март 1985 г. — создание АТЦ на базе гаража.

5. 14.06.1994 г. — создание на базе АТЦ — АТП.

6. 4. 01.05.2006 г. — создание на базе АТП двух структурных подразделений — АЛЦ и АТЦ.

7. Август 2014 г. — создание цеха по перевозке древесины в составе обособленного структурного подразделения «Вишера».

ПОЗДРАВИТЬ КОЛЛЕГ И ВЕТЕРАНОВ АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА С ДВОЙНЫМ ПРАЗДНИКОМ.



Начальник автолесовозного цеха **Иван Александрович Демин**:

ВО-ПЕРВЫХ, С ПРАЗДНИКОМ!

— Хотелось бы поздравить коллег с профессиональным праздником — Днём автомобилиста и с 75-летним юбилеем цеха, и пожелать всем крепкого здоровья, семейного благополучия и удачи. Я рад, что мне довелось работать в таком сплочённом и трудолюбивом коллективе, стремящемся к достижению поставленных перед ним задач.

Мы стараемся сохранять сложившиеся в цехе славные трудовые традиции, и в связи с этим, в эти праздничные дни хочу поздравить наших дорогих ветеранов и выказать им особую благодарность и признательность за их долгий и добросовестный труд. Всех ветеранов мы помним и уважаем, хотя их и более 100 человек. Среди них есть люди, имеющие стаж работы более 40 лет.

РАСТУТ ГОДА — РАСТУТ ОБЪЕМЫ

75 лет — серьёзный возраст. С каждым годом перед цехом ставятся все более сложные задачи по обеспечению предприятия древесным сырьём. Раньше заготовленную древесину возили с делянок сразу на предприятие. В последние годы заготовленный лес в зимний период вывозится на перевалочные



Водитель **М.Г. Пышный**.

площадки и плотбища, а затем в летне-осенний период доставляется на предприятие автотранспортом и сплавом.

Так, если в прошлом году силами автолесовозного цеха было вывезено к сплотке около 200 тысяч кубометров, то в этом году объём, запланированный для сплава, составляет 350 тысяч кубометров. Кроме этого около 330 тысяч кубометров планируется перевезти с делянок на перевалочные площадки в п. Волынка и п. Вая в Красновишерском районе совместно с цехом по перевозке древесины ОСП «Вишера».

ВСЕМ ЦЕХОМ В КОМАНДИРОВКУ

Задачи перед цехом поставлены сложные. Мы мо-



Экипаж братьев **Лыткиных**.

билизуем все свои силы. Не только водительский состав, но и инженерно-технические работники цеха в зимний



Кузнец **Л.Е. Власов**.

сезон будут работать в лесу. Для наших работников создаются все условия для проживания. Готовятся вахтовые посёлки. В Полоусном строятся 2 общежития на 70 мест. Здесь также будет столовая, диспетчерская, ангар для ремонта. Выставляется вахтовый посёлок в Жиспере на 50 человек.

В районе п. Вая построена новая перевалочная база, на которой размещено 13 вагон-домов, диспетчерская, столовая, баня. Площадка

оборудована видеонаблюдением.

Кроме этого сформированы 4 мобильные бригады, которые будут осуществлять вывозку древесины с делянок к промежуточным площадкам, откуда ее будет забирать арендованный автотранспорт.

ВМЕСТЕ — ДРУЖНАЯ СЕМЬЯ

В цехе сегодня работают водители с большим стажем и опытом, с которых можно брать пример. Если называть всех, то это значит перечислить почти половину списочного состава цеха.

У нас сегодня трудятся люди, имеющие по 20 и более лет лесовозного стажа. Это **С.А. Корольков, А.Е. Плехов, Н.П. Власов, А.Н. Бакланов,**



Слесарь по ремонту автомобилей **А.Н. Савченко**.

и подготовке площадок для погрузки древесины. С большой ответственностью подходит к выполнению своих работ тракторист **С.В. Шишигин**, который при необходимости работает на автогрейдер и экскаваторе. Хорошо трудятся на этом участке водитель дорожной машины **В.В. Романов** и водитель тракторного погрузчика **В.П. Антипин**.

Выполнение поставленных перед цехом задач было бы невозможно без ремонтной службы. На работников возложена большая ответственность за исправное техническое состояние транспорта.

Много лет трудятся в цехе кузнецы **Л.Е. Власов** и **Д.Е. Ширёв**. Хорошо знает своё дело электрогазосварщик



Машинист по стирке и ремонту спецодежды **Т.И. Канафина**.

В.Г. Кузнецов, он выполняет практически все сложные сварочные работы. Слесарь по ремонту автомобилей **А.Н.**

Савченко выполняет подготовку техники к сварочным работам. Хорошо справляется со своей работой наш вулканизаторщик **Д.К. Сысоев**. Не обойтись без токарной группы — **А.А. Ряпосова** и **Г.Ф. Гофмана**. На участке ремонта двигателей трудится слесарь по ремонту автомобилей **С.И. Ковач**. Он со всей ответственностью относится к работе, ведь у него самого большой лесовозный водительский стаж.

В таком большом коллективе не обойтись без женских рук. За многолетний и добросовестный труд машинист по стирке и ремонту



Уборщик производственных и служебных помещений **Т.И. Шнегельбергер**.

спецодежды **Т.И. Канафина** и уборщик производственных и служебных помещений **Т.И. Шнегельбергер** награждаются Почётными грамотами. В прошлом году Почётной грамоты предприятия была удостоена кладовщик **Л.Н. Мальгина**. Мы благодарны за хорошую работу уборщикам производственных и служебных помещений **П.В. Могиле** и **Л.И. Жданковой**.

Еще раз поздравляю всех с юбилеем цеха, благодарю коллектив за добросовестный труд, верность выбранным профессиям и желаю дальнейших успехов в нашем общем нелегком деле.



Тракторист **Н.А. Кибанов**.



Слесарь по ремонту автомобилей **С.И. Ковач**.

Навигатор в профессии

«Как будто искра проскочила», — говорим мы, когда вдруг чувствуем особое расположение к кому-либо или к чему-либо. На презентации профессии электрогазосварщика, которую организовали активисты молодёжного движения «Бумеранг» для учеников 8-9 классов, искры не просто проскакивали — сыпались.



Даже холодный ветер, заглянувший в Соликамск 20 октября, не смог остудить интереса учащихся специальной общеобразовательной школы открытого типа. Впрочем, введение в профессию началось не на улице, а в одном из учебных классов Центра творческого развития и гуманитарного образования «РОСТ».

— Профессия сварщика появилась в 1802 году, когда была изобретена электрическая дуга, — начал беседу **Иван Сергеевич Терентьев**. — Со временем угольные стержни заменили на металлические, сейчас используются металлические с обмазкой.

Будущие выпускники с интересом слушают. Через год-два им предстоит сделать первый в жизни выбор — учебного заведения, профессии, и, в конечном счёте, дальнейшего жизненного пути.

— В наше время остро чувствуется нехватка квалифицированных рабочих, — продолжает Иван

Терентьев. — Электрогазосварщик — востребованная специальность на многих предприятиях. Так что после окончания техникума или училища у вас не будет проблем с трудоустройством.

На улице на специальном стенде юных слушателей уже ожидают два сварочных аппарата. Бумеранговец со стажом, электрогазосварщик **Алексей Борисович Стенин** приглашает испытать свои силы:

— Кто самый смелый? Берёте специальные щитки, защитную одежду, переодеваетесь. Я покажу вам, как сварить самый простой шов, а потом попробуете сделать это сами.

И вот все инструкции получены, два добровольца внимательно следят за умелыми действиями Алексея. Искры летят во все стороны, сквозь тонированные стёкла щитков коварные «зайчики» не проберутся, а вот зрителям приходится на время унять любопытство и не смотреть

на процесс.

— Для учащихся 8-9 классов профориентация — очень актуальная тема, — делится мнением директор МБОУ-ВУОТ «СОШОТ» **Екатерина Викторовна Воловик**. — Им только предстоит искать своё место в жизни, а потому очень хорошо, что есть такая возможность — и узнать о профессии, и самим попробовать что-то сделать.

— Молодец, хорошо получилось! — прерывает нашу беседу комплимент Алексея.

— Мне очень понравился, — восклицает ученик 9 класса **Кирилл Аслезов**. — Когда-то я пробовал паять, сваркой никогда не занимался. Очень интересно! Теперь вот думаю, что учиться пойду на электрогазосварщика. Хорошая специальность!

Говорят, у каждого электрогазосварщика свой «почерк», по которому каждый может узнать свою работу. Интересно, узнает ли потом свой первый шов Кирилл?

Тем временем к сварке приступает девушка — **Арина Котельникова**. Для первого раза получается очень неплохо!

— В наше время не было никаких профориентационных мероприятий, — вспоминает Алексей Стенин. — Определиться с выбором было очень сложно. Вот мы и решили помочь ребятам, подготовили для них небольшую презентацию и практическое задание. Планируем посетить все учебные заведения города.

— Возможно, в будущем подготовим целый проект, будем рассказывать школьникам и о других профессиях, — подводит итог Иван Терентьев.

Ксения ДМИТРИЕВА

Человеку многое дано, человеку многое под силу

16 октября на 89 году ушёл из жизни ветеран бумкомбината, бывший главный конструктор проектного отдела Иван Михайлович Могильников.

Иван Михайлович родом из деревни Могильниково Вишерского района. Непростая крестьянская жизнь, трудные военные годы рано приучили его к труду, закалили характер, сделали не по годам житейски мудрым. Работал в колхозе, позже окончил Вишерский целлюлозно-бумажный техникум.

На комбинат Иван Михайлович пришёл в 1953 году в бумцех № 1 (передовой по тем временам) на должность бригадира слесарей мехслужбы. В цеху эксплуатировались две недавно установленные буммашины финской фирмы ВАЛМСЛЕЙ и шёл монтаж двух австрийских машин. Чертежи на некоторые узлы приходилось дорабатывать конструкторам комбината в тесном контакте с цеховыми специалистами. Здесь и пригодилась природная смекалка бригадира, его стремление к самообразованию. Нарбатывался бесценный производственный опыт.

В 1957 году Иван Михайлович был приглашён в конструкторский отдел на должность инженера. Отличное знание механизмов, технологических процессов бумажного производства способствовали быстрому карьерному росту молодого человека. Через 4 года он уже старший конструктор, через 3 года — заместитель главного и ещё через 3 года — главный конструктор комбината. Параллельно был председателем общества рационализаторов и сам принимал участие в подаче рацпредложений.

В 60-е годы Иван Михайлович получил высшее образование заочно. Ленинградский лесотехнический институт он окончил с красным дипломом.

В должности главного конструктора Иван Михайлович проработал 24 года. Под его руководством было выполнено множество проектов по реконструкции практически на всех производствах комбината. Ряд проектов, выполненных в ПКО, был рекомендован к применению некоторым родственными предприятиями. Специалисты смежных служб, коллеги знали Ивана Михайловича как человека беспокойного, принципиального и настойчивого, умеющего отстаивать свою точку зрения, когда он был уверен



в своей правоте, и очень человеческого, умеющего понять ту или иную жизненную ситуацию и при необходимости помочь.

Иван Михайлович был очень интересным человеком. Много знал, много читал, следил за политической жизнью в стране и мире. Принимал активное участие в организации культурной жизни отдела, праздничных вечеров. Сам писал ироничные, умные стихи.

Кроме того, это был человек, способный на поступок. В начале 80-х годов он провёл большую работу с архивами военного времени, и на свои средства установил у себя на родине памятник землякам, погибшим в Великой Отечественной войне.

Хорошо известен Иван Михайлович и в спортивных кругах города. Более 40 лет он занимался бегом. Вначале на любительском уровне, а когда по-новому взглянул на свои физические и психологические возможности, начал принимать участие в марафонских пробегах. Их было много. Один из известных коллегам пробег «Ленинград-Таллин-Рига» составил 816 км. Позже были и международные пробеги: в Германии, Швеции, Финляндии.

Иван Михайлович был привержен спорту до последних дней. Вёл группу «Здоровье» в ДК Ленина, занимался скандинавской ходьбой.

24 октября исполнилось 9 дней, как его нет с нами. Светлая ему память!

Фотоконкурс «Материнское счастье»

Профком и ДК «Бумажник» приглашают работников АО «Соликамскбумпром», ООО «Соликамская ТЭЦ» и ЧДОУ «ЦРР «Соликамскбумпром» принять участие в фотоконкурсе, посвящённом Дню матери!

Конкурс проводится по 10 номинациям:

- «Мы с мамой в творчестве»
- «В гармонии с природой»
- «Эмоциональный портрет»
- «Связь поколений»

• «Образы мамы и ребенка в природе»

- «А вам слабо?»
- «Я скоро стану мамой»
- «Ребёнок в образе мамы»
- «Стоп-кадр»
- «Моя супер — бабушка»

Заявки и фотоработы участников конкурса принимаются с 20 октября до 20 ноября 2017 г. по адресу электронной почты dkbum@yandex.ru или vega.nassonova@solbum.ru, или на электронном

носителе в ДК «Бумажник» в кабинете режиссёра-постановщика массовых мероприятий Юлии Юрьевны Кочергиной (тел. для справок: 8-982-466-58-81).

Подведение итогов конкурса и награждение победителей состоится 24 ноября 2017 г. в 17:30 в ДК «Бумажник».

Выставка фоторабот будет организована ко Дню Матери в ДК «Бумажник».

Положение разослано по всем структурным подразделениям.

Учредитель: АО «Соликамскбумпром».

Адрес издателя: 618548, Пермский край, г. Соликамск, ул. Коммунистическая, 21.

Адрес редакции: 618548, Пермский край, г. Соликамск, ул. Коммунистическая, 21.

Тел. редакции: 8 (34253) 6-48-44. E-mail: gazeta-oso2010@yandex.ru

Главный редактор: Е.А. НАЛЁТОВА. Верстка: Л.Г. ОСЬМУШКО.

Газета зарегистрирована 25 октября 2007 г. Управлением Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Приволжскому федеральному округу; ПИ № ФС 18-3602».

Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций.

Ответственность за содержание рекламы несёт рекламодатель.

Отпечатано в ООО «Типограф». Адрес типографии: 618540, Пермский край, г. Соликамск, Соликамское шоссе, 17.

Печать офсетная. Объём 1 усл. п. л.

Подписано в печать 26.10.2017 г. По графику в 17.00, фактически в 17.00.

Тираж экз 1660. Заказ № 3410.

Распространяется по внутренней подписке. Подписной индекс 53483.

Стоимость полугодовой подписки — 50 рублей.